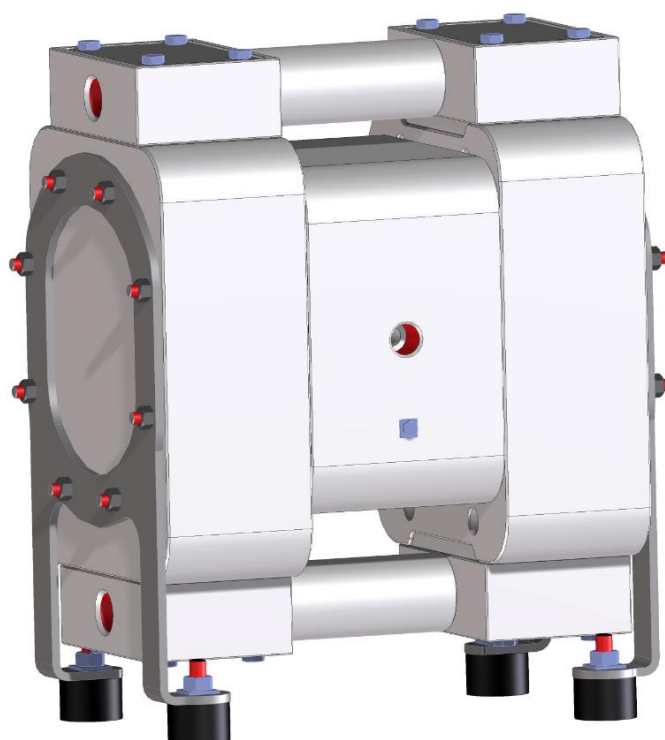




KELLER Pumpen

Datenblatt Druckluftmembranpumpe

PK15 / XPK15

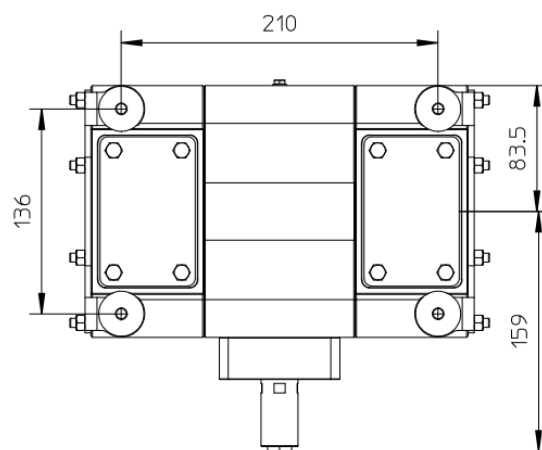
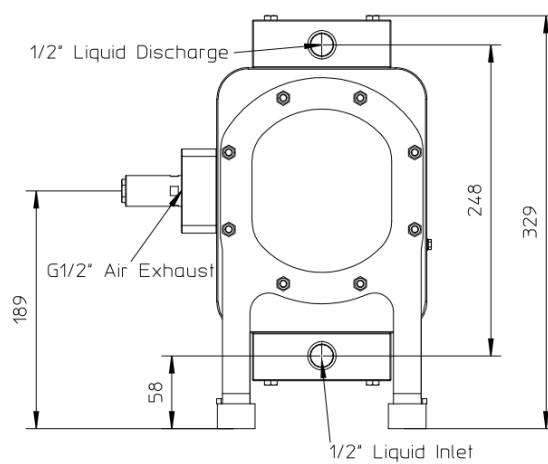
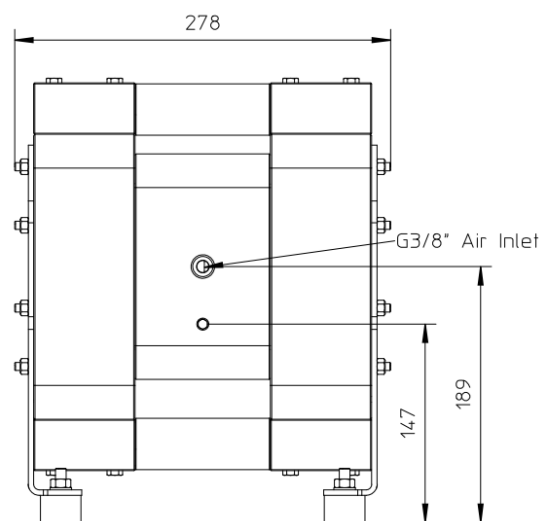


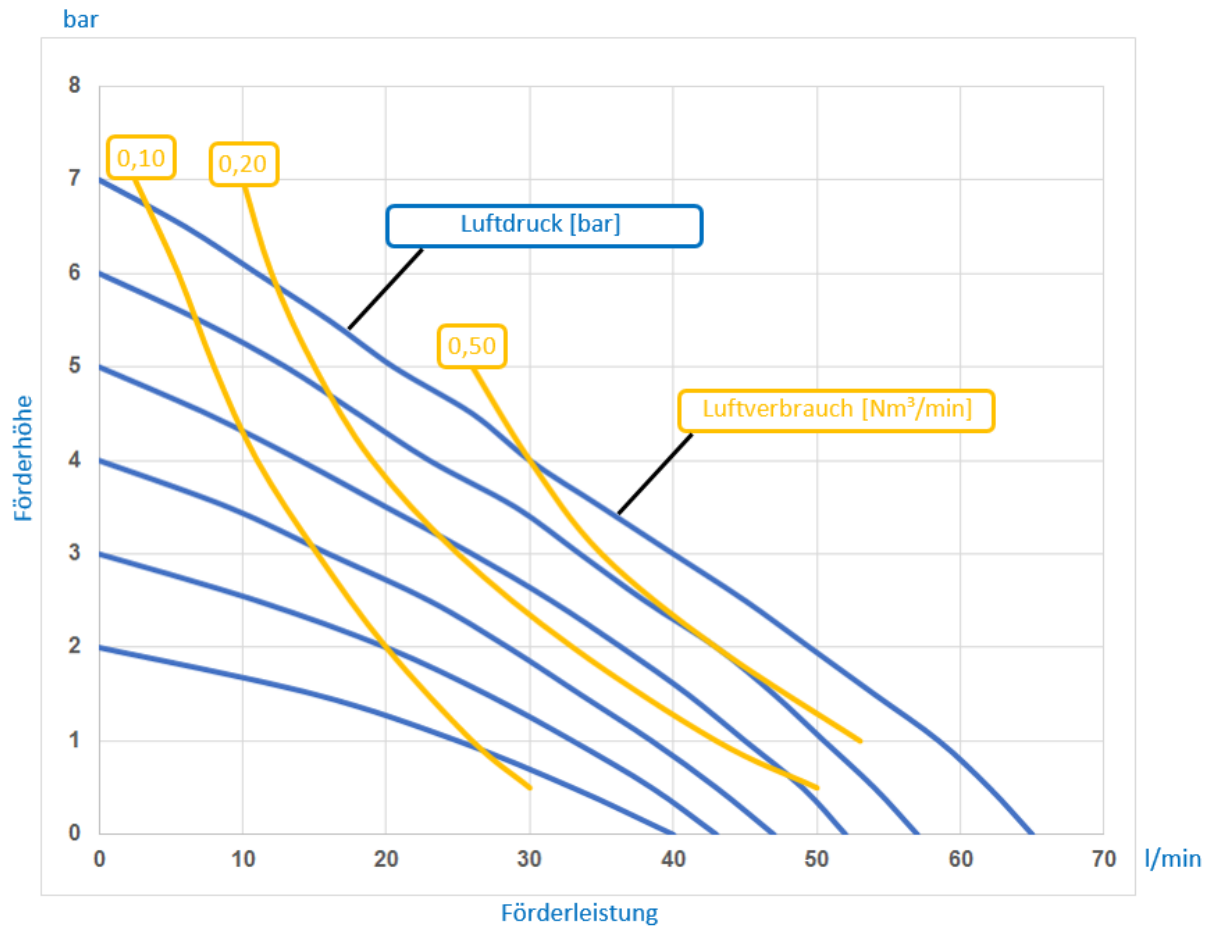
Deutsch

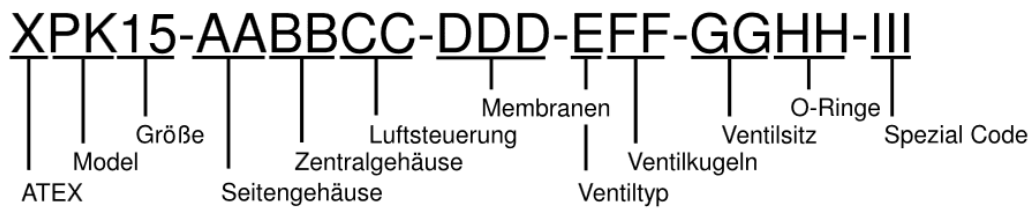


WILHELM KELLER GmbH, Herdweg 1, D-72147 Nehren
www.keller-pumpen.de, info@keller-pumpen.de,
Service-Hotline: +49 (0) 7473 / 9449-0

Technische Daten	PK15 XPK15
Max. Förderleistung	70 l/min
Max. Förderdruck	7 bar
Anschlussweite medienseitig (BSPT)	1/2"
Anschlussweite Druckluft	G3/8"
Saugleistung trocken	
Kugel aus EPDM, NBR, FKM	5,0 m
Kugel aus PTFE	4,0 m
Saugleistung nass	9,0 m
Max. Feststoff-Korngröße	6,5 mm
Gewicht PE	7 kg
Gewicht PTFE	12 kg
Max. Antriebsdruck	7 bar
Volumen pro Einzelhub	0,11 l/Hub







Model

PK	Standard
XPK	ATEX

Größe – Anschluss-Nennweite

Nennweite	Anschlussgröße
15	1/2"

Seitengehäuse

AA	Werkstoff
PE	Polyethylen
TF	PTFE

Zentralgehäuse

BB	Werkstoff
PE	Polyethylen
TF	PTFE

Luftsteuerung

CC	Werkstoff
PT	PET (Standard)
MV	Magnetventil
OV	Ohne Ventil

Spezialcode

000 = BSP Gewinde, Anschlüsse seitlich

001 = NPT Gewinde, Anschlüsse seitlich

002 = DIN-Flansch, Anschlüsse seitlich

004 = BSP Gewinde, Anschlüsse zentral

005 = NPT Gewinde, Anschlüsse zentral

006 = DIN-Flansch, Anschlüsse zentral

Membrane

DDD	Werkstoff
TEC	PTFE Verbundmembrane mit EPDM
BNC	NBR Verbundmembrane
EPC	EPDM Verbundmembrane

Ventiltyp

E	Werkstoff
B	Kugelventil

Ventilkugel

FF	Werkstoff
TF	PTFE
BN	NBR (Buna-N)
EP	EPDM

Ventilsitz

GG	Werkstoff
PE	Polyethylen
TF	PTFE

O-Ringe

HH	Werkstoff
TF	PTFE
BN	NBR (Buna-N)
EP	EPDM
VT	Viton