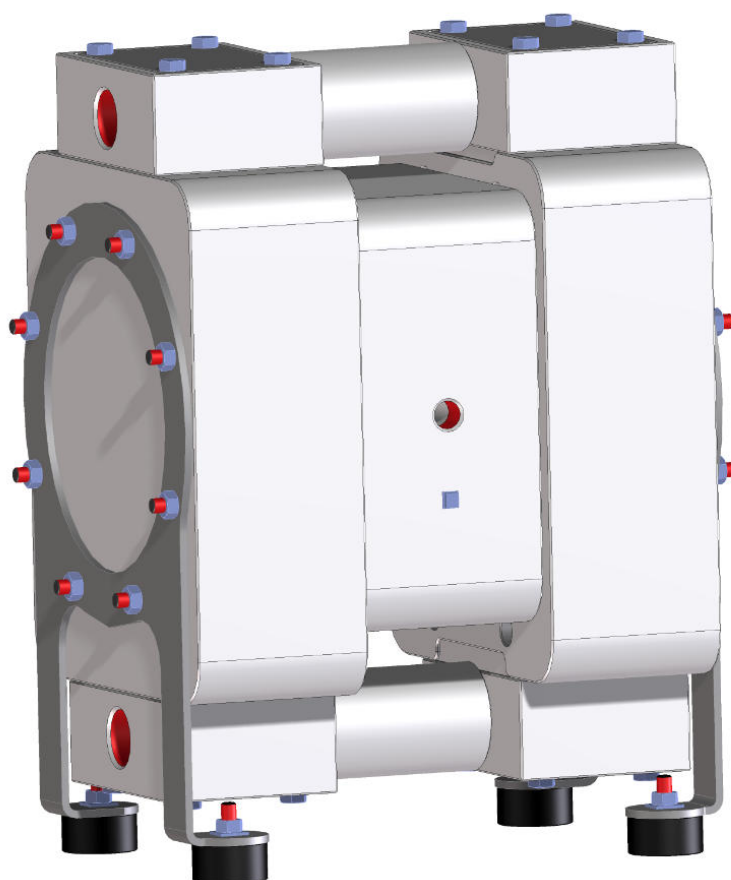




KELLER Pumpen

Datenblatt Druckluftmembranpumpe

PK25 / XPK25

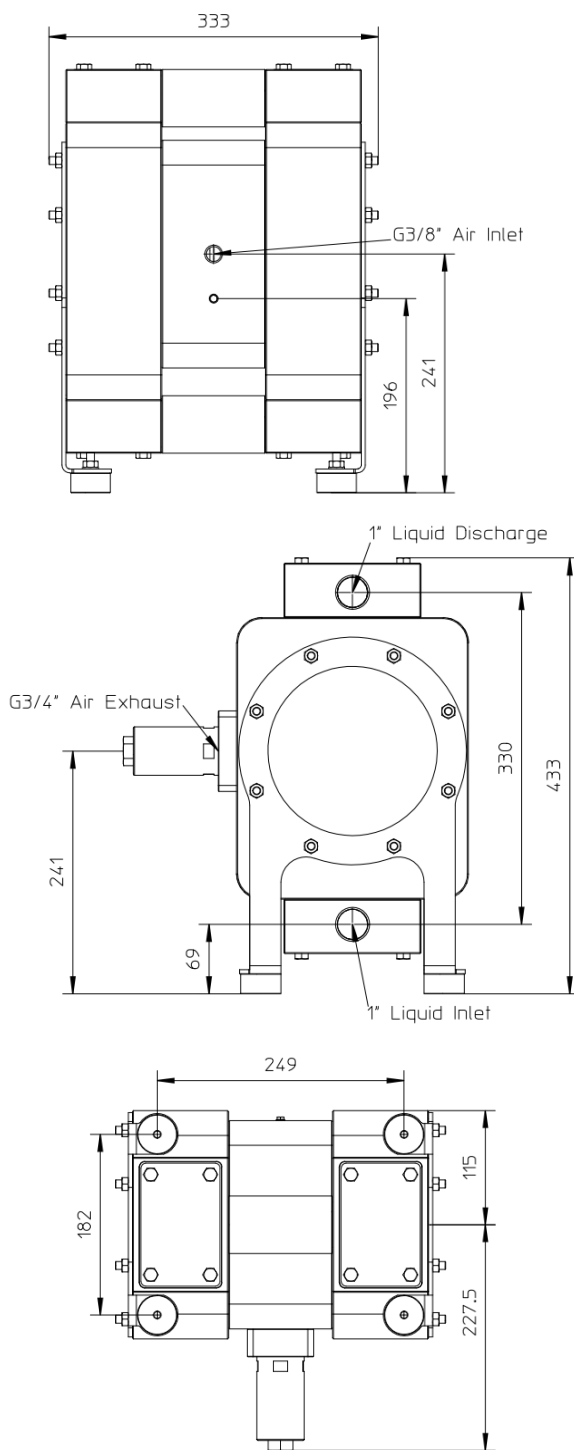


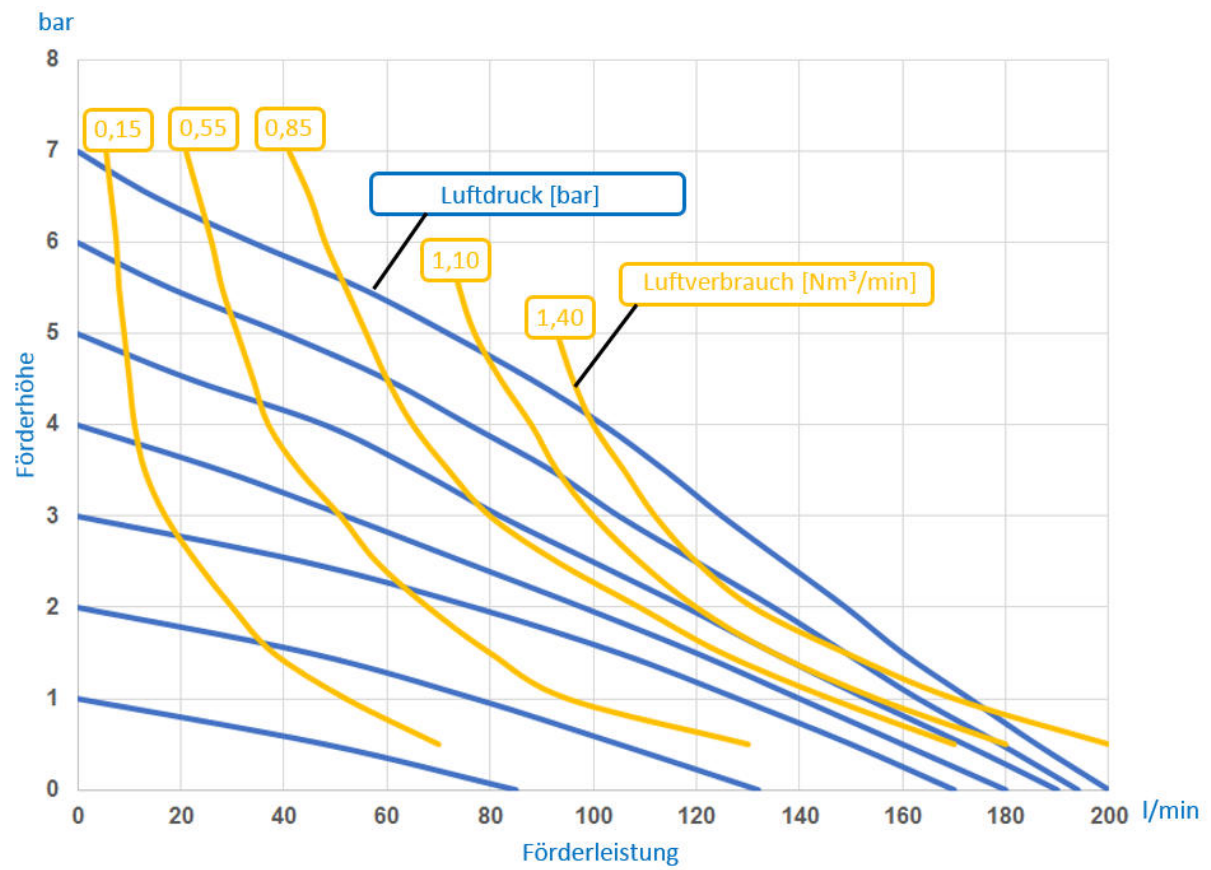
Deutsch

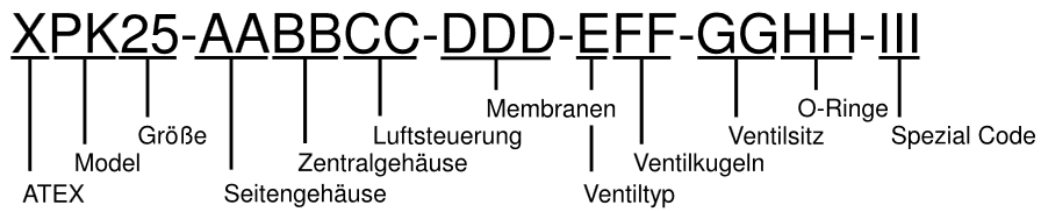


WILHELM KELLER GmbH, Herdweg 1, D-72147 Nehren
www.keller-pumpen.de, info@keller-pumpen.de,
Service-Hotline: +49 (0) 7473 / 9449-0

Technische Daten	PK25 XPK25
Max. Förderleistung	200 l/min
Max. Förderdruck	7 bar
Anschlussweite medienseitig (BSPT)	1"
Anschlussweite Druckluft	G3/8"
Saugleistung trocken	
Kugel aus EPDM, NBR, FKM	5,5 m
Kugel aus PTFE	5,0 m
Saugleistung nass	9,0 m
Max. Feststoff-Korngröße	7,5 mm
Gewicht PE	23 kg
Max. Antriebsdruck	7 bar
Volumen pro Einzelhub	0,33 l/Hub







Model

PK	Standard
XPK	ATEX

Größe – Anschluss-Nennweite

Nennweite	Anschlussgröße
25	1"

Seitengehäuse

AA	Werkstoff
PE	Polyethylen
TF	PTFE

Zentralgehäuse

BB	Werkstoff
PE	Polyethylen
TF	PTFE

Luftsteuerung

CC	Werkstoff
PT	PET (Standard)
MV	Magnetventil
OV	Ohne Ventil

Spezialcode

000 = BSP Gewinde, Anschlüsse seitlich

001 = NPT Gewinde, Anschlüsse seitlich

002 = DIN-Flansch, Anschlüsse seitlich

004 = BSP Gewinde, Anschlüsse zentral

005 = NPT Gewinde, Anschlüsse zentral

006 = DIN-Flansch, Anschlüsse zentral

Membrane

DDD	Werkstoff
TEC	PTFE Verbundmembrane mit EPDM
BNC	NBR Verbundmembrane
EPC	EPDM Verbundmembrane

Ventiltyp

E	Werkstoff
B	Kugelventil

Ventilkugel

FF	Werkstoff
TF	PTFE
BN	NBR (Buna-N)
EP	EPDM

Ventilsitz

GG	Werkstoff
PE	Polyethylen
TF	PTFE

O-Ringe

HH	Werkstoff
TF	PTFE
BN	NBR (Buna-N)
EP	EPDM
VT	Viton