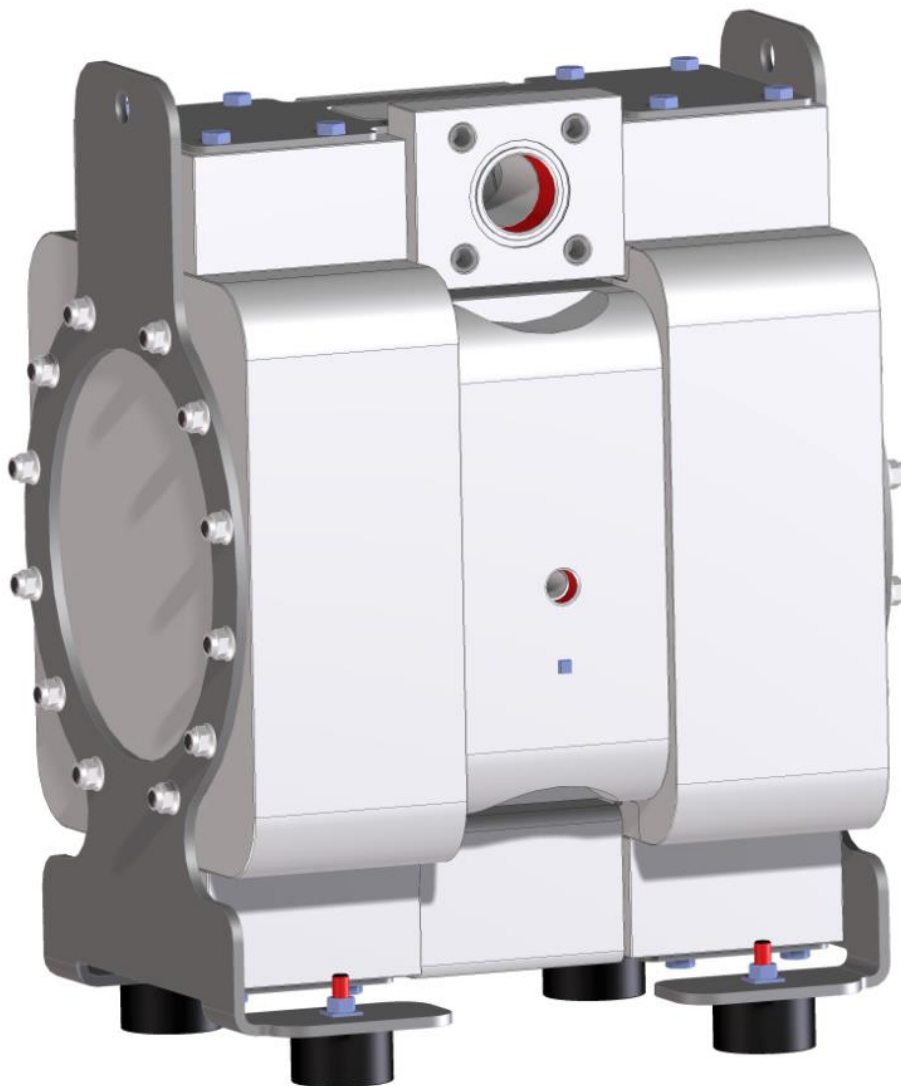




KELLER Pumpen

Datenblatt Druckluftmembranpumpe

PK50 / XPK50



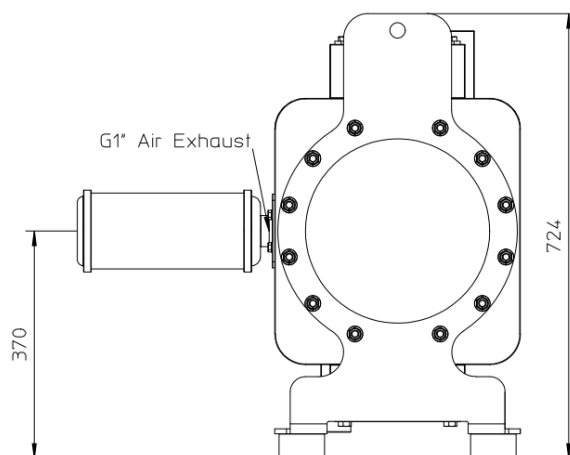
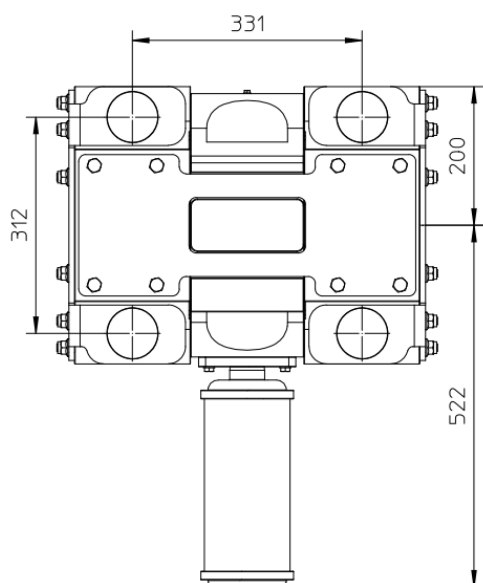
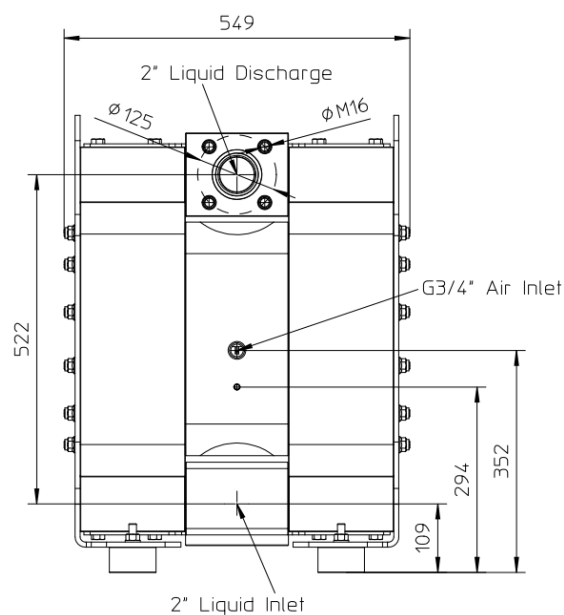
Deutsch

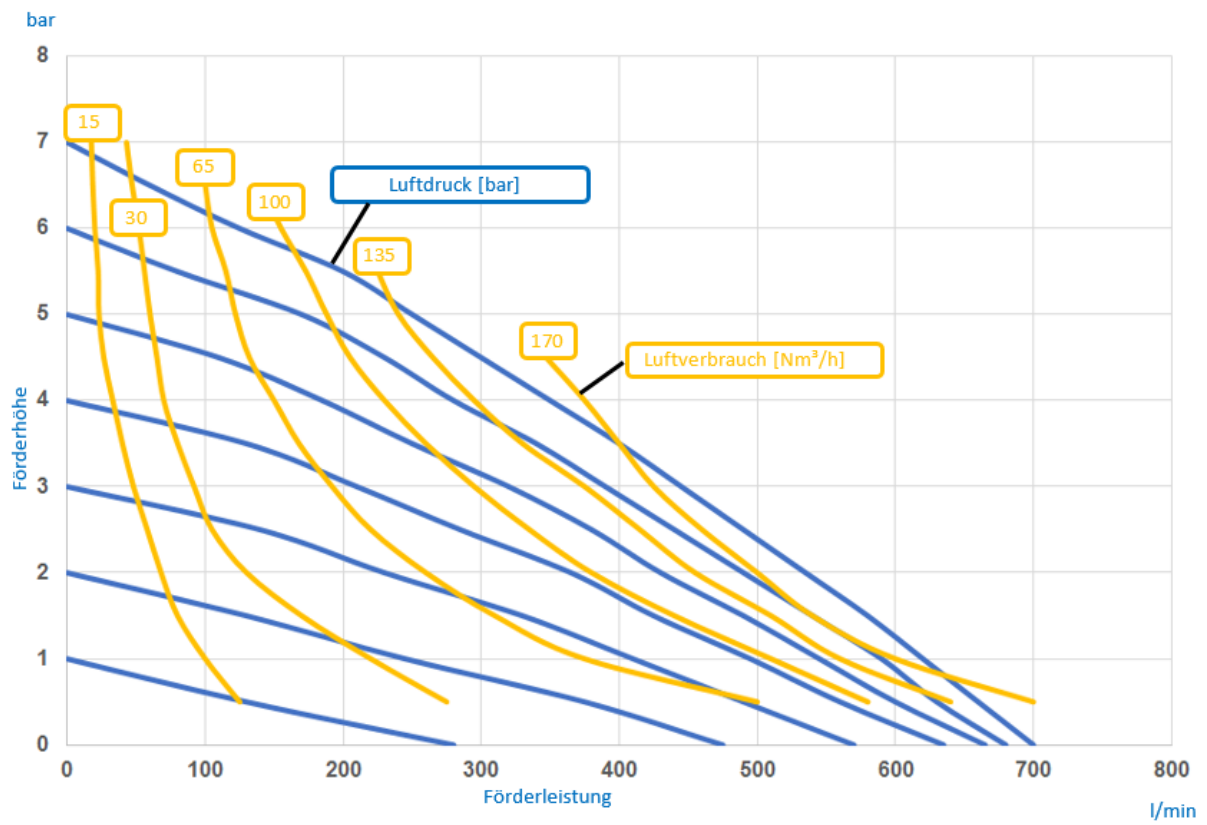


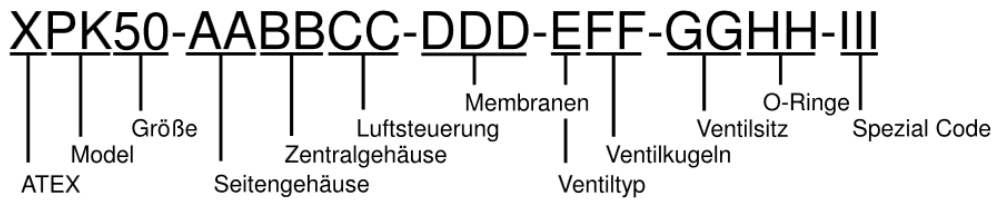
WILHELM KELLER GmbH, Herdweg 1, D-72147 Nehren
www.keller-pumpen.de, info@keller-pumpen.de,
Service-Hotline: +49 (0) 7473 / 9449-0

WILHELM KELLER GmbH & Co.KG, Herdweg 1, D-72147 Nehren
www.keller-pumpen.de

Technische Daten	PK50 XPK50
Max. Förderleistung	700 l/min
Max. Förderdruck	7 bar
Anschlussweite medienseitig (BSPT)	2"
Anschlussweite Druckluft	G3/4"
Saugleistung trocken	
Kugel aus EPDM, NBR, FKM	6,5 m
Kugel aus PTFE	6,0 m
Saugleistung nass	9,0 m
Max. Feststoff-Korngröße	13 mm
Gewicht PE	120 kg
Gewicht PTFE	230 kg
Max. Antriebsdruck	7 bar
Volumen pro Einzelhub	2,5 l/Hub







Model

PK	Standard
XPX	ATEX

Größe – Anschluss-Nennweite

Nennweite	Anschlussgröße
50	2"

Seitengehäuse

AA	Werkstoff
PE	Polyethylen
TF	PTFE

Zentralgehäuse

BB	Werkstoff
PE	Polyethylen

Luftsteuerung

CC	Werkstoff
PT	PET (Standard)
MV	Magnetventil
OV	Ohne Ventil

Membrane

DDD	Werkstoff
TEC	PTFE Verbundmembrane mit EPDM
BNC	NBR Verbundmembrane
EPC	EPDM Verbundmembrane

Ventiltyp

E	Werkstoff
B	Kugelventil

Ventilkugel

FF	Werkstoff
TF	PTFE
BN	NBR (Buna-N)
EP	EPDM

Ventilsitz

GG	Werkstoff
PE	Polyethylen
TF	PTFE

O-Ringe

HH	Werkstoff
TF	PTFE
BN	NBR (Buna-N)
EP	EPDM
VT	Viton

Spezialcode

004 = BSP Gewinde, Anschlüsse zentral

005 = NPT Gewinde, Anschlüsse zentral

006 = DIN Flansch, Anschlüsse zentral

007 = ANSI Flansch, Anschlüsse zentral